



# Scotch-Weld™ Spray 74

Aerosol-Klebstoff auf Basis  
Synthetischer Elastomere

## Produktinformation

März 2006

### Beschreibung

Scotch-Weld Spray 74 ist ein Aerosol-Klebstoff auf Basis Synthetischer Elastomere zum dauerhaften Kleben. Der sprühbare Lösemittelklebstoff verfügt über eine kurze Abluftzeit und schnelle Weiterverarbeitung.

Die verstellbare Sprühbreite von 25 bis 27 mm erlaubt einen streifenförmigen und gezielten Klebstoffauftrag ohne Sprühnebel für präzises und sauberes Arbeiten.

Scotch-Weld Spray 74 ist geeignet zum Kleben von flexiblen Schaumstoffen (Polyurethan- und Latexschäume) miteinander und zu anderen Werkstoffen wie Holz, Metallen, Filz, Gewebe, Kork, Pappe und diversen Kunststoffen. Dauerhaft weiche Klebnähte insbesondere bei Schaumstoffverbindungen zeichnen das Produkt aus.

### Physikalische Daten

<b>Basis</b>	Synthetische Elastomere
<b>Lösemittel</b>	Pentan Aceton Dimethylether
<b>Festkörper *</b>	22 %
<b>Konsistenz</b>	flüssig
<b>Farbe</b>	Hellorange

\* Durchschnittswerte

### Verarbeitungsmerkmale

<b>Methode</b>	Sprühen
<b>Ergiebigkeit *</b>	ca. 4 m <sup>2</sup>
<b>Abluftzeit</b>	15 bis 30 Sekunden
<b>Klebspanne *</b>	bis zu 10 Minuten

\* Werkstoffabhängig

### Produktmerkmale

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	- 20°C bis + 50°C
<b>Wasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Witterungsbeständigkeit</b>	gut
<b>Öl- und Treibstoffbeständigkeit</b>	schlecht

## Festigkeitswerte

## 180° Schälfestigkeit

Werkstoffe	Ergebnis
Leinen / Stahl	35 N/cm

### Prüfkörperkonfiguration

Klebstoffauftrag	Beidseitig
Ablüftzeit:	5 Min.
Trocknung:	2 Tage bei 23°C
Prüfgeschwindigkeit:	50 mm / Min.

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

## Klebstoffauftrag

Sprühkopf des Scotch-Weld Spray 74 so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt und anschließend auf die gewünschte Sprühbreite von 2 bis 9 cm einstellen:

L = schmal  
M = mittel  
H = breit

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Lösemittelklebstoff gleichmäßig aus etwa 20 cm Entfernung auf eine Fläche oder beide zu klebenden Werkstoffe sprühen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 1 bis 2 Tagen ihre Endfestigkeit.

## Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

## Reinigung

Um das Sprühventil sauber zu halten, die Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

Klebstoffrückstände mit 3M Scotch-Weld Industriereiniger oder mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernen; auch die Sprühdose kann hiermit gereinigt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

## Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

### Anforderung an Lagerräume und Behälter

Scotch-Weld Spray 74 bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

## Sicherheitshinweise

<b>Gefahrenklasse nach VbF</b>	-
<b>Flammpunkt</b>	- 42°C
<b>Lagerfähigkeit *</b>	15 Monate bei 20 ± 5°C

\* ab Versanddatum Werk / Lager

## Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

[www3.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do](http://www3.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do)

## Notizen

### **Wichtiger Hinweis**

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme**  
Carl-Schurz-Str. 1  
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30  
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: [www.3M-klebetchnik.de](http://www.3M-klebetchnik.de)  
E-Mail: [kleben.de@mmm.com](mailto:kleben.de@mmm.com)