



Scotch-Weld™ Spray 80

Aerosol-Klebstoff auf Polychloroprenbasis

Produktinformation

März 2006

Beschreibung

Scotch-Weld Spray 80 ist ein Aerosol-Klebstoff auf Polychloroprenbasis zum dauerhaften Kleben. Der sprühbare Lösemittelklebstoff mit kurzer Ablüftzeit und langer Klebspanne erzielt hohe Festigkeiten.

Ein feiner und gleichmäßig verteilter Klebstoffauftrag erlaubt präzises und sauberes Arbeiten.

Scotch-Weld Spray 80 ist geeignet zum Kleben von Holz, Metall, Gummi, Kork, Textilien und Leder sowie Schaum- und Kunststoffen wie Hart- und Weich-PVC.

Physikalische Daten

Basis	Polychloropren
Lösemittel	Cyclohexan Pentan Aceton Toluol Dimethylether
Festkörper *	13 %
Konsistenz	flüssig
Farbe	Gelb

* Durchschnittswerte

Verarbeitungsmerkmale

Methode	Sprühen
Ergiebigkeit *	ca. 4 m ²
Ablüftzeit **	ab 1 Minute und bis zu 3 Minuten
Klebspanne *	bis zu 15 Minuten

* Werkstoffabhängig

** Ablüftzeit ist abhängig von Feuchtigkeit und Umgebungstemperatur

Produktmerkmale

Temperatureinsatzbereich	- 30°C bis + 95°C
Wasserbeständigkeit	sehr gut
Witterungsbeständigkeit	gut
Öl- und Weichmacherbeständigkeit	gut

Festigkeitswerte**180° Schälfestigkeit**

Festigkeitsentwicklung Leinen / Stahl, lackiert	Ergebnis
1 Stunde	5,3 N/cm
2 Stunden	7,7 N/cm
4 Stunden	9,1 N/cm
1 Tag	34,9 N/cm
3 Tage	42,4 N/cm
7 Tage	43,0 N/cm

Alterungs- und Wärmebeständigkeit Leinen / Stahl, lackiert	Ergebnis
7 Tage bei 24°C	43,0 N/cm
7 Tage bei 49°C	37,7 N/cm
7 Tage bei 71°C	22,8 N/cm
7 Tage bei 82°C	18,4 N/cm
7 Tage bei 93°C	13,0 N/cm

Alterungs- und Weichmacherbeständigkeit PVC Folie * / Stahl, lackiert	Ergebnis
7 Tage bei 24°C	10,4 N/cm
7 Tage bei 71°C	6,0 N/cm

* Gewebeverstärkt

Prüfkörperkonfiguration

Klebstoffauftrag: Beidseitig
Ablüftzeit: 15 Min.
Trocknung: nach entsprechender Lagerung bei 23°C
Prüfgeschwindigkeit: 50 mm / Min.

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die Reinigung der Oberflächen erfolgt mit werkstoffverträglichen Lösemitteln.

Klebstoffauftrag

Sprühkopf des Scotch-Weld Spray 80 so drehen, dass der Pfeil auf den Punkt am oberen Dosenrand zeigt und anschließend auf die gewünschte Sprühbreite einstellen.

Aerosoldose vor Gebrauch gut schütteln und den Lösemittelklebstoff gleichmäßig aus etwa 20 cm Entfernung auf eine Fläche oder beide zu klebenden Werkstoffe sprühen. Stark absorbierende Werkstoffe erfordern oft mehr als einen Auftrag.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für den Klebstoff und die Werkstoffe liegt zwischen 15°C und 25°C. Die Klebung erreicht dann nach 1 bis 2 Tagen ihre Endfestigkeit.

Ablüftzeit / Klebspanne

Nach der vorgeschriebenen Ablüftzeit, die abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen ist, werden die Teile innerhalb der Klebspanne zusammengefügt und miteinander verpresst.

Reinigung

Um das Sprühventil sauber zu halten, die Dose nach Arbeitsende umdrehen und sprühen, bis nur noch Gas entweicht.

Klebstoffrückstände mit 3M Scotch-Weld Industriereiniger oder mit organischen Lösemitteln (Aceton, MEK) entfernen; auch die Sprühdose kann hiermit gereinigt werden.

Bei Verwendung der vorgenannten Lösemittel sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Klebstoff bei Temperaturen zwischen 15°C und 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Niedrigere Temperaturen verursachen vorübergehend eine höhere Viskosität.

Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Anforderung an Lagerräume und Behälter

Scotch-Weld Spray 80 bei Temperaturen unter 50°C lagern und die Anforderungen gemäß TRG 300 (Technische Regel Druckgase) beachten.

Sicherheitshinweise

Gefahrenklasse nach VbF	-
Flammpunkt	- 42°C
Lagerfähigkeit *	15 Monate bei 20 ± 5°C

* ab Versanddatum Werk / Lager

Gefahrenhinweise / Sicherheitsratschläge

Weitere Informationen zum sicheren Umgang mit diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Erhältlich über unsere Sicherheitsdatenblatt-Hotline:

Telefon 0 21 31 / 14 20 41

Oder im Internet unter:

www.3m.com/search/de/de001/msdssearchform.do

Notizen

Wichtiger Hinweis

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen ermittelt und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Achten Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produkts darauf, ob es sich für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und Scotch-Weld sind Marken der 3M Company.



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss

Telefon: 0 21 31 / 14 33 30
Telefax: 0 21 31 / 14 32 00

Internet: www.3M-klebetchnik.de
E-Mail: kleben.de@mmm.com